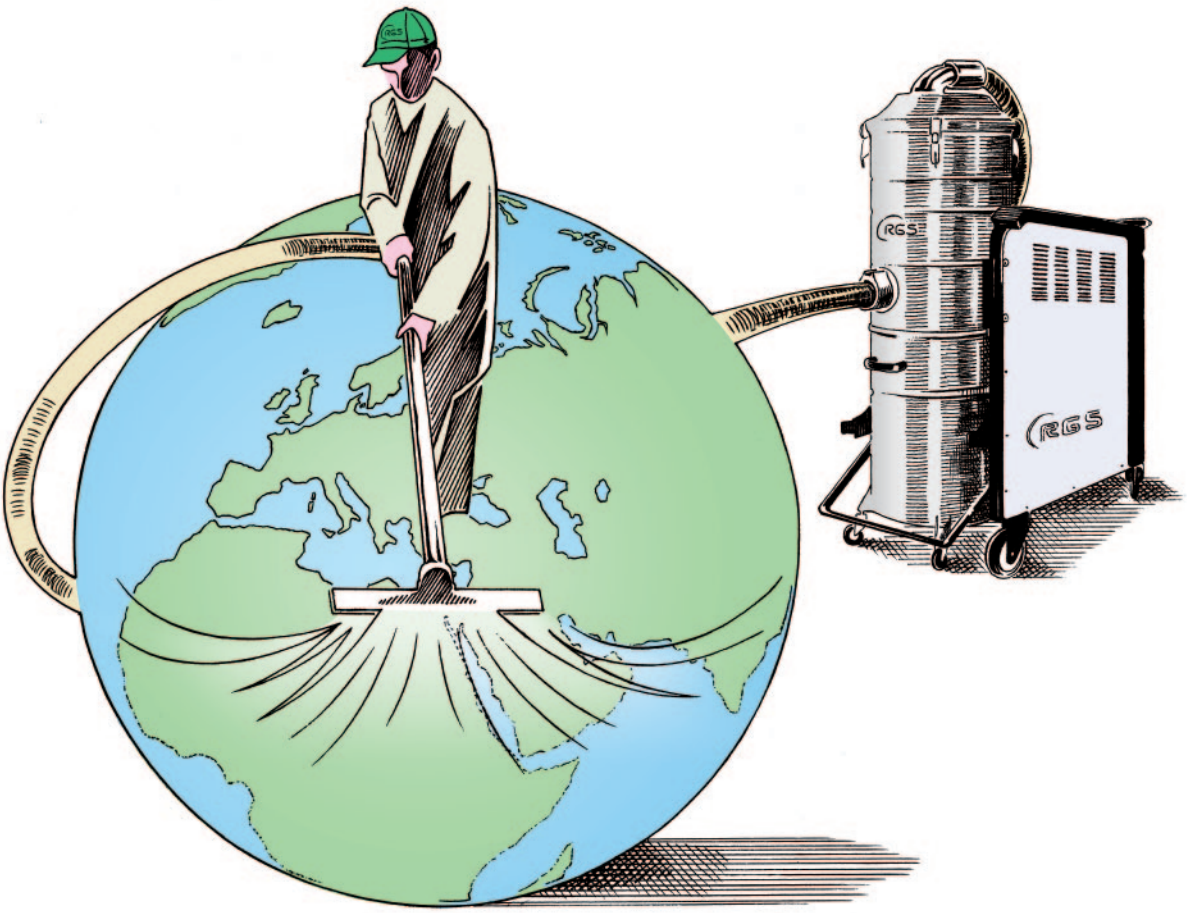
RGS

Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

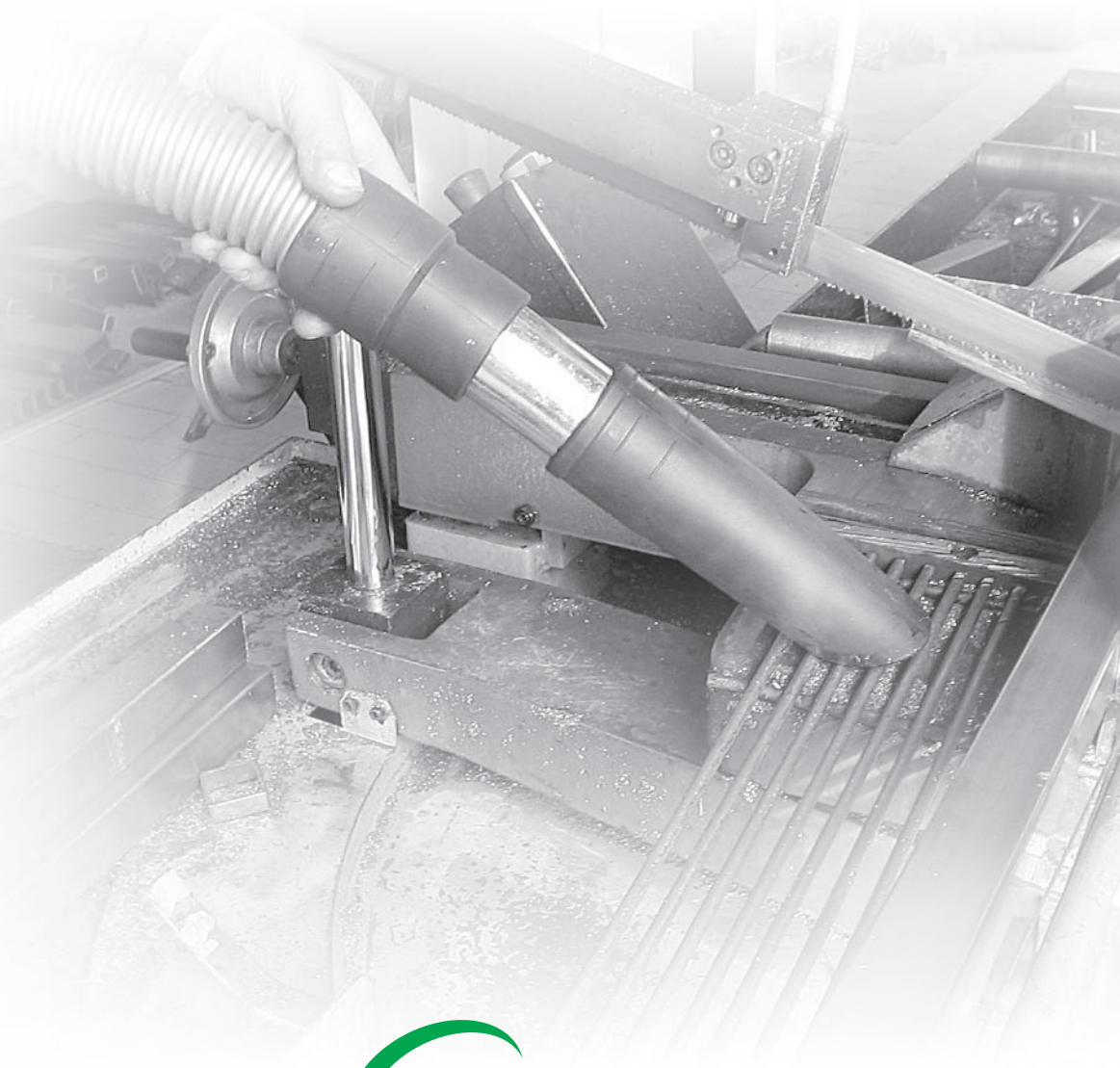
Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors



prodotto made in italy

Settori di applicazione e prodotti Sectors of application and products

STEELWORKS
AERONAUTICAL
AGRI-FOOD
CHIMNEY SWEEPER
WOOD
MECHANICAL
CLEANING
SAND
TOBACCO
PAPER
CERAMIC
BUILDING
ELECTRONICS
ENERGY
ŒNOLOGICAL
METALLURGICAL
NAVAL
OEM
GOLDSMITH
OPTICS
PLASTIC
THERMOHYDRAULIC
TEXTILE
TRANSPORT
PAINTING
GLASS
PACKAGING
PHARMACEUTICAL



RGS IMPIANTI

Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

R.G.S. Impianti è specializzata nella costruzione di aspiratori industriali monofase, trifase, ATEX e ad aria compressa, sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli ed impianti centralizzati di aspirazione industriale. Accanto ad una vasta gamma di aspiratori e di trasportatori standard, offriamo alla clientela la possibilità di personalizzare macchine ed impianti per soddisfare le esigenze dei settori di applicazione, garantendo qualità certificata, affidabilità ed efficienza.

R.G.S Impianti is specialized in the manufacturing of industrial vacuum cleaners single phase and three phase, ATEX and with compressed air, pneumatic conveyor systems for powders and granules and centralized vacuum systems. Together with a wide range of standard machines, we offer to the customers the possibility to personalize machines and systems to satisfy all the requirements in the different industrial sectors. R.G.S. Impianti is the guarantee of high quality products, reliability and performance.

ONE22

ONE21 & ONE22

Aspiratori industriali monofase 1250W e 2500W, ideali per pulizie tradizionali in ambienti di lavoro industriali dove occorre un aspiratore piccolo, leggero, maneggevole, silenzioso ed efficiente. Contenitore da 25 litri, superficie filtrante di 0,70 m².

Single phase industrial vacuum cleaners with 1250W and 2500W, designed for general cleaning where it is necessary a small, light, practical, noiseless and efficient vacuum cleaner. Waste container with 25 lt of capacity, filtering surface of 0,70 m².

ONE32EP & ONE62EP

Aspiratori industriali monofase 2500W ideali per l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali dove occorre un aspiratore affidabile ed allo stesso tempo economico. Pratici e maneggevoli, questi modelli hanno ingombri ridotti per far fronte alle esigenze di spazio ed altezza, mantenendo una grande superficie filtrante e capacità di aspirazione. Sono dotati di una testa metallica con coprimotore in abs e disponibili con contenitore estraibilie con manico integrato da 39 e 65 lt.

Single phase industrial vacuum cleaners with 2500W, suitable for the general cleaning in the industrial environments where an efficient and economic machine is needed. Practical and easy to handle, they have been designed with reduced dimensions in order to meet the space requirements, keeping, however a big filtering surface and capacity. All models have a metal head with cover in abs and they are available with mobile waste container with 39 and 65 lt of capacity.

ONE32P

ONE103ECO

ONE32ECO & ONE33ECO - ONE62ECO & ONE63ECO - ONE103ECO

Aspiratori industriali monofase 2500W e 3750W ideali per l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali , anche i più gravosi perché dotati di una robusta testata metallica.
Sono disponibili con contenitore da 39, 65 e 100 lt di capacità.
Disponibile anche una versione a batteria (Modello ONE63ECO24), ideale per la pulizia del suolo senza il cavo di collegamento.

Single phase industrial vacuum cleaners with 2500W and 3750W, suitable for general cleaning also in critical industrial environments thanks to its strong metallic head.
They are available with mobile waste container with 39,65 and 100 lt of capacity.
It is available also a version working with batteries (model ONE63ECO24), suitable for cleaning floor without electric cable.

ONE32 & ONE33 - ONE62 & ONE63 - ONE102 & ONE103

Il top della gamma degli aspiratori monofase, con potenza 2500W e 3750W con motori indipendenti, ideali per tutti gli ambienti e situazioni grazie alla gamma completa di filtri ed accessori di cui possono essere equipaggiati, come filtri assoluti di classe H14 con efficienza 99,995% M.P.P.S method, kit automatici di arresto liquidi ed altri optional. Pratici, maneggevoli e silenziosi, sono disponibili con contenitore estraibile da 39 , 65 e 100 lt di capacità e filtro stellare a grande superficie filtrante (1.9m²).

The top of the range of single phase vacuum cleaners, with power of 2500W and 3750W,with independent motors, ideal for all environments and situations thanks to a wide range of filters and accessories which can be fitted, such as HEPA filters class H14 with efficiency 99.995% MPPS method, automatic stopping device for liquids and other options. Practical, easy to handle and silent, are available with removable container with 39, 65 and 100 liter of capacity and a star filter with big filtering surface (1.9 m²).

ONE63

ONE22FP

Aspiratore con 2 motori indipendenti, realizzato per l'applicazione specifica nel settore dei fumisti e spazzacamini, adatto per aspirare cenere e residui della combustione. Macchina maneggevole negli spazi angusti e facile da trasportare per scale e corridoi, conserva le caratteristiche degli aspiratori industriali con un'elevata efficacia filtrante con un'elevata efficacia filtrante che permette di aspirare grandi quantità di cenere senza dover aprire l'aspiratore per inutili procedure di lavaggio del filtro.

Single phase vacuum cleaner with 2 independent motors, realized for the specific application in stove and chimney sweep sector, suitable to vacuum ashes and combustion residues. Machine easy to handle in narrow spaces and easy to carry for stairs and corridors, it keeps the same characteristics of standard industrial vacuum cleaner, with high efficiency filter which allows to suck large quantities of ash without having to open the vacuum cleaner for unnecessary procedures of washing of the filter.

OPTIONAL E ACCESSORI

Acciaio verniciato (standard) oppure acciaio inox - Filtri di diverse categorie (L-M-H) - Filtri assoluti HEPA e ULPA U15 - Kit per aspirazione di liquidi - Accessori per la pulizia

OPTIONALS AND ACCESSORIES

Painted steel or stainless steel - Different filtration category (L-M-H) - Absolute filter HEPA and ULPA U15 - Kit for sucking liquids - Accessories for general cleaning

MODELLO MODELS	ONE21	ONE22 ONE22FP	ONE32 ONE32EP ONE32ECO	ONE33 ONE33ECO	ONE62 ONE62EP ONE62ECO	ONE33 ONE33ECO	ONE102	ONE103 ONE103ECO
Mot-pot Motor Power	1x1250 W	2x2500 W	2x2500 W	3x3750 W	2x2500 W	3x3750 W	2x2500 W	3x3750 W
Vuoto max Max vacuum	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar
Portata Air flow	170 m^3/h	340 m^3/h	340 m^3/h	510 m^3/h	340 m^3/h	510 m^3/h	340 m^3/h	510 m^3/h
Contenitore Container	25 l	25 l	39 l	39 l	65 l	65 l	100 l	100 l

A63

COMPACT A63 - A65 - A103

Aspiratori industriali trifase con motore collocato nella parte superiore, ideali per applicazioni industriali ad uso continuativo dove gli ingombri ridotti sono importanti.
Equipaggiati con motori da 2.2 e 4 kw multi tensione, sono dotati di filtro stellare, scuoti filtro manuale e contenitore estraibile con capienza da 65 e 100 lt. La versione 2.2 kw è disponibile anche con turbina a canale laterale in versione monofase.

Three-phase industrial vacuum cleaners with motor at the top, suitable for industrial applications for continuous use, where a compact size is really important.
Equipped with suction unit 2.2 and 4 kw multi-tension, they are fitted with a star filter, manual filter shaker and removable container with a capacity of 65 and 100 lt. The model 2.2 kw is also available with side channel blower in single phase version.

EP - A346EP & A546KEP

Gli aspiratori industriali trifase della serie ECO PLUS sono la soluzione ideale per la pulizia e l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali, dove occorre un aspiratore efficiente, pratico, affidabile ed allo stesso tempo economico. Equipaggiati con motori da 2,2 kw and 4 kw multi tensione, sono dotati di filtro stellare con superficie pari a 1,9 m², scuoti filtro manuale e contenitore di raccolta da 30, 60 e 100 lt con sgancio rapido, di facile estrazione.

The three phase industrial vacuum cleaners series ECO PLUS are especially used for sucking dust, liquids and waste in industrial environments, where it is necessary a powerful, efficient, practical and at the same time economic machine. Equipped with three phase suction unit of 2,2 kw and 4 kw multi-tension, polyester star filter with filtering surface of 1,9 m² and waste container with 30, 60 and 100 lt of capacity, easy to remove thanks to a practical release system.

A546KEP

A546KECO

ECO - A346ECO & A546KECO & A756KECO

Aspiratori industriali trifase con motore multi tensione da 2,2 kw, 4 kw e 5,5 kw, ideali per l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali, anche i più gravosi perché dotati di una robusta carenatura in acciaio .
Sono disponibili con contenitore estraibile da 65 e 100 lt di capacità e sono dotati di filtro stellare a grande superficie filtrante (1,9m²) e scuoti filtro manuale.

Three-phase industrial vacuum cleaners with multi tension motor 2.2 kW, 4 kW and 5.5 kW, suitable for the suction of dusts, liquids and residues in industrial environments, even the most critical thanks to its strong metallic frame.
They are available with removable container with 65 and 100 liter of capacity and they are equipped with star filter with big filtering surface (1,9 m²) and manual filter shaker.

A347/60 & A347 - A547 & A547K

Gli aspiratori industriali trifase della serie "7" rappresentano il top di gamma degli aspiratori trifase di media potenza prodotti da RGS . Sono dotati di quadro elettrico in grado non solo di gestire l'aspiratore ma anche una serie completa di opzionali e di controllare un impianto di aspirazione centralizzata. Tutte le motorizzazioni sono conformi alle direttive europee ed americane, ed in opzione possono essere forniti con classe di efficienza IE2 e IE3. Tutti i modelli sono equipaggiati con filtro stellare da 2.2m² a superficie maggiorata, scuoti filtro manuale e contenitore estraibile da 65 e 100lt di capacità.

The three-phase industrial vacuum cleaners of the series "7" represent the top of the range of the three phase vacuum cleaners of "medium power"produced by RGS. They are equipped with electric control box that can not only handle the vacuum cleaner but also a full range of options and running a centralized vacuum system. All suction units comply with the European Directives and American rules, and as an option they can be supplied with energy efficiency class IE2 and IE3. All models are equipped with star filter with bigger surface of 2.2m ²,manual filter shaker and removable container with 65 and 100lt of capacity.

A547

MODELLO MODELS	A346-30EP	A63 A347/60 A346-60EP	A103 A347 A346EP	A65 A546-60EP	A547	A547K A546KEP	A546KECO	A756KECO
Mot-pot Motor Power	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw	4 Kw	4 Kw	4 Kw	4 Kw	5,5 Kw
Vuoto max Max vacuum	300 mbar	300 mbar	300 mbar	290 mbar	460 mbar	290 mbar	400 mbar	400 mbar
Vuoto Vacuum	200 mbar	200 mbar	200 mbar	200 mbar	400 mbar	200 mbar	200 mbar	300 mbar
Portata Air flow	310 m^3/h	310 m^3/h	310 m^3/h	520 m^3/h	220 m^3/h	520 m^3/h	520 m^3/h	520 m^3/h
Contenitore Container	39 l	65 l	100 l	65 l	100 l	100 l	100 l	100 l

A757K

A557 & A557K - A757 & A757K

Questa famiglia di aspiratori rappresenta il giusto compromesso fra dimensioni, prezzo e prestazioni.
Quadro elettrico di gestione integrato di serie, filtro stellare Ø 560 da 3.4m², possibilità di installare tutta la serie degli optional RGS, sono solo alcuni dei pregi di questi aspiratori.
Disponibili con motore trifase multi tensione con potenza 4 kw e 5.5 kw e dotati di contenitore estraibile da 100 lt.

This series of vacuum cleaners is the right compromise between size, price and performance.
Electrical control box integrated as standard, star filter Ø 560 with big filtering surface of 3.4 m², possibility of installing the whole range of optional RGS, are just some of the advantages of these vacuum cleaners.
Available with multi-tension three-phase motor with 4kw and 5.5kw of power and equipped with removable container with 100 lt of capacity.

A1056 - A1256K - A1556 - A1856K

Aspiratori industriali trifase di robusta realizzazione e grande potenza: dotati di motori multi tensione da 7.5, 9, 11 e 13 kw, possono essere utilizzati negli ambienti di lavoro più gravosi, dove occorra un aspiratore potente ed efficiente. Contenitore di raccolta da 175lt, Ø 560 facilmente estraibile e filtro stellare a grande superficie filtrante - Ø 560 - 3,4 m².

Thanks to the solid construction, these three phase industrial vacuum cleaners can be used in critical industrial environments, where it is necessary a powerful and efficient machine. Equipped with 7.5, 9, 11 and 13 kw suction unit, star filter Ø 560 with big filtering surface (3,4 m²) and waste container Ø 560 mm with 175 lt of capacity, easy to remove thanks to a release system.

A1056K

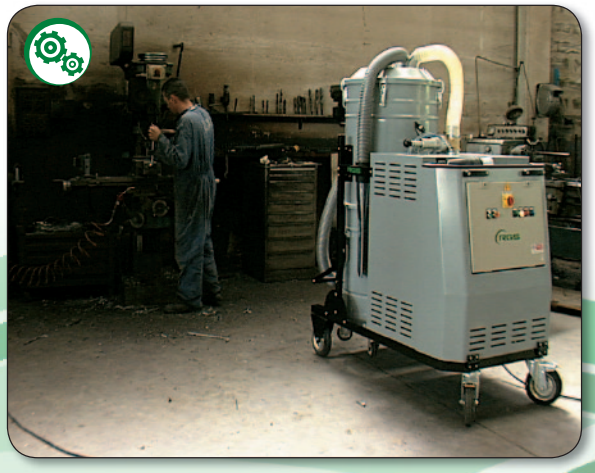
A3078KC

A3078C & A3078KC

Aspiratore industriali trifase di grande potenza ed eccezionale robustezza, con motore multi tensione da 20 kw, ideale per le applicazioni gravose e in grado di aspirare grandi quantità di materiali o di gestire molti punti di aspirazione in contemporanea.
Dotato di contenitore di raccolta da 175 lt sul quale è possibile applicare una staffa per il sollevamento con carrello elevatore oppure, in abbinamento a separatori da 400 o 800 litri, è la soluzione ideale per l'aspirazione di grandi quantità di prodotti pensanti come sabbia, cemento, ghiaia etc...
Il gruppo filtrante di Ø 780 è composto da 4 cartucce con pulizia in automatico mediante aria compressa e garantisce un'ottima efficacia di filtrazione anche delle polveri più fini.

Three-phase industrial vacuum cleaner with great power and remarkable robustness with multi tension motor of 20 kw, ideal for heavy duty applications, able to suck large quantities of materials or to manage different suction points simultaneously.
Equipped with waste container of 175 lt of capacity, on which it is possible to install a bracket for lifting with a forklift or, in combination with separators of 400 or 800 lt, it is the perfect solution for the suction of large quantities of heavy products like sand, cement, gravel etc ...
The filter unit Ø 780 is made up of 4 cartridges with automatic cleaning by compressed air, that ensures an efficiency filtration also for the finest dust.

MODELLO MODELS	A557 A557K	A757 A757K	A1056 A1056K	A1256K	A1556	A1856K	A3078C A3078KC
Mot-pot Motor Power	4 Kw	5,5 Kw	7,5 Kw	8,5 Kw	11 Kw	12,5 Kw	20 Kw
Vuoto max Max vacuum	460 mbar 300 mbar (K)	530 mbar 400 mbar (K)	520 mbar 380 mbar (K)	360 mbar	520 mbar	360 mbar	600 mbar 320 mbar (K)
Vuoto Vacuum	400 mbar 250 mbar (K)	420 mbar 270 mbar (K)	400 mbar 250 mbar (K)	190 mbar	430 mbar	290 mbar	440 mbar 250 mbar (K)
Portata Air flow	220 m^3/h 520 m^3/h (K)	320 m^3/h 550 m^3/h (K)	540 m^3/h 820 m^3/h (K)	1.080 m^3/h	540 m^3/h	1.080 m^3/h	1.100 m^3/h 2.350 m^3/h (K)
Contenitore Container	100 l	100 l	175 l	175 l	175 l	175 l	175 l



Aspiratori Industriali per OLI Oil Vaccums

L'aspirazione dei residui di lavorazione e degli oli refrigeranti dalle macchine utensili è ora molto facile e rapida con l'utilizzo di questa gamma di aspiratori RGS.
Il funzionamento consiste in un primo cestello di contenimento che separa i trucioli metallici dall'olio e un secondo contenitore dove il liquido precedentemente separato viene immagazzinato; è inoltre possibile aggiungere un filtro in nylon per filtrare anche le polveri metalliche fino ad una granulometria di 100um. La pompa centrifuga installata a bordo consente un facile scarico del liquido aspirato anche a lunghe distanze.

The collection of residuals and refrigeration oils from machine tools is now easy and fast using this specific range of RGS vacuums.
These vacuums are equipped with a first basket that separates the metal shavings from the oil and a second container where the liquid previously separated is stored into; you can also add a nylon filter to retain metal powders also up to 100um. The centrifugal pump installed on board allows an easy discharge of the vacuumed liquid even at long distances.

ONE72SUBOIL & ONE73SUBOIL

Aspiratori industriali in versione monofase per un utilizzo non continuativo, con contenitore da 70litri per la raccolta del liquido e 20 litri per la raccolta della parti solide. Rappresentano la soluzione ideale per le medie officine che hanno bisogno di aspirare i liquidi refrigeranti misti a trucioli dalle macchine utensili con un aspiratore compatto ed un ottimo rapporto qualità – prezzo.

Industrial vacuum cleaners single phase for a non-continuous use, with 70 liters container for the collection of liquids and 20 liters container for the collection of solid parts. They are ideal for medium-sized workshops that need to suck cooling liquids mixed with chips from machine tools using a vacuum cleaner compact and with an excellent quality-price ratio.

ONE73SUBOIL

OIL223M

OIL223M - OIL223 & OIL225

Aspiratori industriali con contenitore da 220 litri per i liquidi e 60 litri per i solidi, in versione monofase (M) e trifase, con grandi capacità di contenimento ed ingombri ridotti. Rappresentano la soluzione ideale per tutte quelle officine di medie dimensioni che in piccoli ingombri vogliono un aspiratore di ottima potenza e grande capacità di contenimento sia di liquidi che di trucioli. Le versioni trifase possono essere usate ininterrottamente per un giorno interno per la pulizia dei pezzi prodotti dai centri di lavoro. Disponibili con una potenza di 3.750 w per la versione monofase e 3 kw o 5.5 kw per la versione trifase.

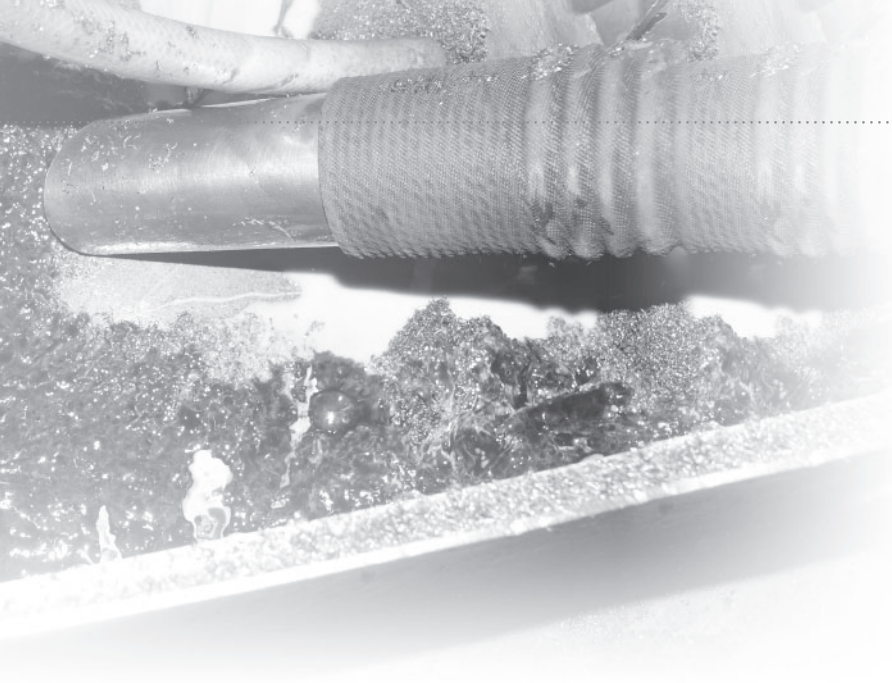
Industrial vacuum cleaners with 200 liters container for liquids and 20 liters container for solid parts. They are ideal for all those medium-sized workshops that need reduced size and at the same time they want a vacuum cleaner of good power and great storage capacity for liquids and chips. The three phase versions can be used continuously for a day for the cleaning of the parts produced by work centers. Available with a power of 3.750W for single phase model and 3kw or 5.5kw for three-phase version.

A5460IL & A10560IL

Aspiratori industriali con contenitore da 400/600 litri per i liquidi e 60 litri per i solidi, in versione trifase ideali per un utilizzo continuativo su macchine utensili di grandi dimensioni e dotati del sistema "EASY WAY" che permette di scaricare i trucioli aspirati direttamente nei contenitori di raccolta senza dover utilizzare dispositivi di sollevamento. Disponibili con motori da 4 kw e 7.5 kw di potenza.

Industrial vacuum cleaner with 400/600 liters container for liquids and 60 liters for solids, in three-phase version ideal for continuous use on large machine tools and equipped with special system "EASY WAY" that allows to discharge the chips sucked directly into a collection container without using a lifting device. Available with suction unit with 4 kw and 7.5 kw of power.

A5460IL



MODELLO MODELS	ONE72 SUBOIL	ONE73 SUBOIL	OIL223M	OIL223	OIL225	A5460IL	A10460IL
Mot-pot Motor Power	2x2500 W Single Phase	3x3750 W Single Phase	3x3750 W Single Phase	3 KW Three Phase	5,5 KW Three Phase	4 KW Three Phase	7,5 KW Three Phase
Vuoto max Max vacuum	210 mbar	210 mbar	210 mbar	300 mbar	260 mbar	360 mbar	400 mbar
Vuoto Vacuum	210 mbar	210 mbar	210 mbar	320 mbar	320 mbar	480 mbar	560 mbar
Portata Air flow	340 m^3/h	510 m^3/h	510 m^3/h	310 m^3/h	500 m^3/h	300 m^3/h	520 m^3/h
Cont. liquidi Liquid cont.	70 l	70 l	220 l	220 l	220 l	400 l	600 l
Cont. solidi Chip cont.	20 l	20 l	60 l	60 l	60 l	60 l	60 l
Dimensioni Size	70x65x142 h	70x65x142 h	60x110x170 h	60x110x195 h	60x110x195 h	70x140x195 h	75x150x215 h

Con questi aspiratori RGS si può:

- svuotare completamente le vasche delle macchine utensili separando i trucioli dai liquidi permettendone il riutilizzo per più volte, con notevole risparmio sui costi di acquisto e di smaltimento;
- recuperare il liquido refrigerante dai pezzi più grandi prodotti o lavorati, reimmettendolo nella vasca a fine giornata già filtrato
- pulire perfettamente le macchine utensili in tempi rapidi riducendo l'usura degli utensili e i tempi di fermo macchina;
- recuperare i trucioli metalli direttamente nel contenitore dell'aspiratore pronti per un facile smaltimento invece di utilizzare scope e palette che "nascondono" il truciolo negli angoli invece di recuperarlo;
- svuotare le sale motori delle navi o dei traghetti.

With these RGS vacuums, you can:

- completely empty the tanks of the machine tools by separating the chips from the liquid allowing to reuse it several times, saving on costs of purchase and disposal;
- recover the coolant from the larger pieces, finished or processed, by pumping it back again, at the end of the working day, into the tank, already filtered;
- perfectly clean the machine tools in short times reducing tool wear and downtime;
- recover the metal chips directly into the container of the vacuum cleaner ready for easy disposal instead of using brooms and shovels that "hide" the chip in the corners instead of recover it;
- empty the engine rooms of ships and ferries.

BA281

BAV362

BA-BAV BASI ASPIRANTI ORIZZONTALI E VERTICALI HORIZONTAL AND VERTICAL SUCTION UNIT

Le basi aspiranti trifase RGS sono ideali per essere installate su macchine di processo e linee di lavorazione nel settore farmaceutico, chimico e alimentare. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Sono disponibili versioni "BA" disposte orizzontalmente con motore a vista oppure carenato e versioni "BAV" disposte verticalmente, sempre dotate di carter di protezione. Disponibili con motorizzazioni a partire da 0.37 kw fino a 4 kw di potenza.

The three phase suction units are suitable to be installed on processing machines and production lines in the pharmaceutical, chemical and food industry. They are designed to suck small quantity of powders with a continuous use. They are available in version "BA" placed horizontally with visible motor or with frame and version "BAV", set vertically always equipped with protective frame. Both versions are available with motors from 0.37 kw up to 4 kw of power.

A236 & A336 - F230 & F340

Veri e propri aspiratori mobili con potenze da 1.5 a 2.2 Kw e contenitori da 25 a 48 litri ideali per l'aspirazione a bordo macchina di quantità importanti di prodotto, ma anche utilizzabili a fine turno per la pulizia generale dell'ambiente di lavoro. I modelli F230 e F340 sono disponibili anche in versione ATEX ed una gamma completa di opzionali di facile installazione li rendono particolarmente adatti al mondo farmaceutico.

Real mobile vacuums with powers ranging from 1.5 to 2.2 kW and capacities from 25 to 48 liter, suitable for sucking substantial quantities of product from process machines, but also used at the end of the work shift for general cleaning of the working area. Models F230 and F340 are also available in ATEX version and with a full range of options of easy installation to make them particularly suitable in the pharmaceutical world.

F340X1

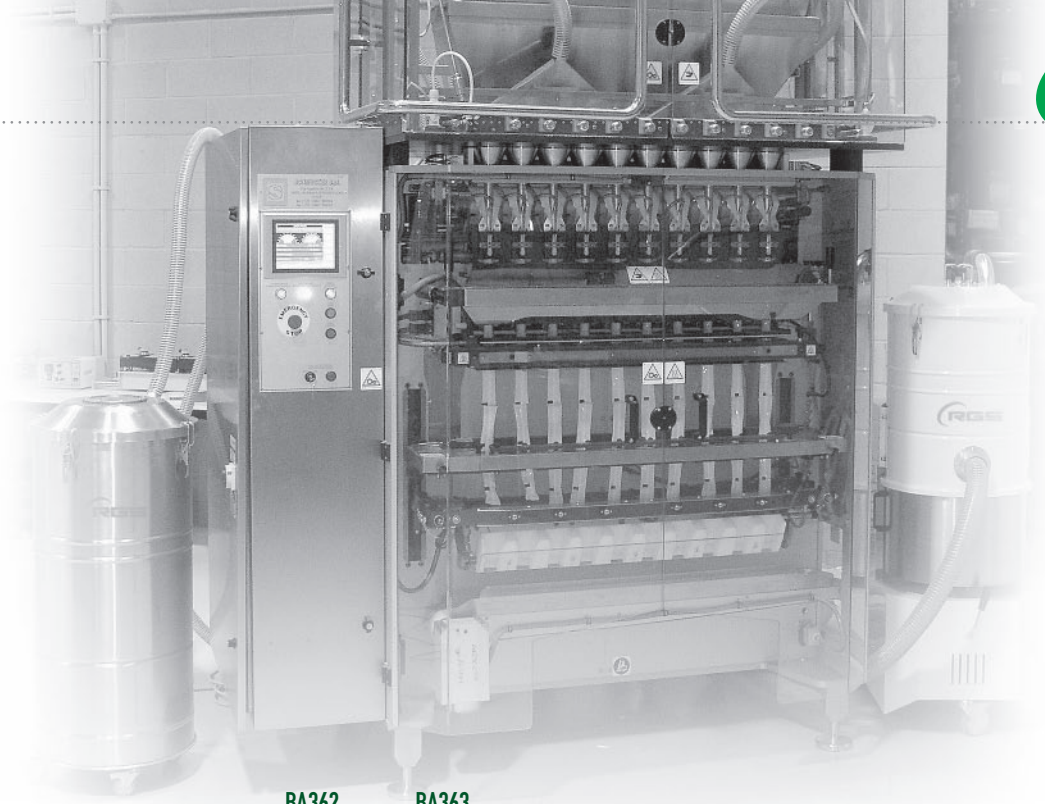
AS146X

ASPIRASFRIDI "AS"

Aspiratori per sfridi plastici o altri materiali che solitamente vengono prodotti dalle confezionatrici nel momento della chiusura della confezione, che oltre ad asportare lo sfrido lo compattano anche all'interno del sacco filtrante per ottimizzare le operazioni di svuotamento. Disponibili con potenze da 0.9 a 4 Kw e contenitori da 105 a 215 litri.

TRIM EXTRACTORS "AS"

Vacuum cleaners for plastic waste or other materials usually produced by the packaging machines in the moment of the closing of the package; besides removing the waste, these vacuums compact it in the filter bag so to optimize the operations of emptying. They are available with capacities from 0.9 to 4 kW and containers from 105 to 215 liters.



MODELLO MODELS	BA2205 BA/BAV2805 BA/BAV3605	BA/BAV281 BA/BAV361	BA362 BAV362 A236 F230	BA363 BAV363 A336 F340	BAV465	AS146	AS1546 AS1556	AS246 AS256	AS356	AS556
Mot-pot Motor Power	0.37 Kw	0.90 Kw	1.5 Kw	2.2 Kw	4 Kw	0.90 Kw	1.1 Kw	1.5 kw	2.2 Kw	4 Kw
Vuoto max Max vacuum	160 mbar	230 mbar	250 mbar	310 mbar	400 mbar	230 mbar	230 mbar	250 mbar	310 mbar	400 mbar
Vuoto Vacuum	110 mbar	150 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar	150 mbar	175 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar
Portata Air flow	80 m^3/h	150 m^3/h	210 m^3/h	310 m^3/h	520 m^3/h	150 m^3/h	150 m^3/h	210 m^3/h	310 m^3/h	520 m^3/h
Contenitore Container	3/9/12 lt	9/12 lt	12/25 lt	12/48 lt	25 lt	105 lt	105/150 lt	105/150 lt	150 lt	215 lt

AD36

AD36

Gli aspiratori industriali serie "AD" sono ideali per le zone in cui l'energia elettrica è assente o proibita, funzionando ad aria compressa senza nessun componente elettrico ed organi in movimento: il vuoto è creato da un sistema "Venturi". Le versioni X1-X2-X3 possono essere impiegate nelle zone classificate 21-20 internamente: marcatura EX II 2/1D. Sono dotati di un eiettore Venturi, filtro stellare Ø 360 (antistatico nella versione ATEX) e contenitore sganciabile da 25 lt, realizzato in acciaio inox per le versioni ATEX. Con i suoi ingombri ridotti è il modello più piccolo di tutta la gamma ad aria compressa.

The compressed air vacuum cleaners series "AD" are suitable where electricity is either absent or prohibited , working with compressed air and being free of moving . The vacuum is created by a "venturi" system. Versions X1-X2-X3 can be used in hazardous areas classified zone 21-20 internally: marking EX II 2/1D. They are equipped with an ejector Venturi, star filter Ø 360 (antistatic version for ATEX) and removable 25 liter container, made of stainless steel for ATEX versions. With its compact size, it is the smallest model of the range of compressed air machines.

AD46/60 & AD46/100

Come il modello più piccolo, gli AD46 sono ideali per le zone in cui l'energia elettrica è assente o proibita. Disponibili in versione X1-X2-X3, possono essere impiegati nelle zone classificate Atex 21-20 internamente: marcatura EX II 2/1D. Dotati di contenitore sganciabile da 65 o 100 lt e di filtro stellare Ø 460 (antistatico nella versione ATEX), che con i suoi 1.9m² di superficie filtrante è in grado di aspirare polveri anche molto fini.

As the smallest model, the AD46 are suitable for areas where electricity is absent or forbidden. Available in X1-X2-X3 version, that can be used in hazardous areas ATEX 21-20 internally: marking EX II 2/1D. Equipped with a removable container 65 or 100 liters and a star filter Ø 460 (antistatic in ATEX version), with its 1.9m² of filtering surface is able to suck very fine dust.

AD46/100X2

AD56

AD56

L'aspiratore AD56 è il più potente di tutta la famiglia ad aria compressa grazie ad un doppio sistema Venturi. Disponibili in versione X1-X2-X3, può essere impiegati nelle zone classificate Atex 21-20 internamente: marcatura EX II 2/1D. Dotato di contenitore sganciabile da 100 lt e di filtro stellare Ø 560 (antistatico nella versione ATEX), che con i suoi 3.4m² di superficie filtrante è in grado di aspirare polveri anche molto fini.

The vacuum cleaner AD56 is the most powerful of all the range working with compressed air thanks to a double Venturi system. Available in X1-X2-X3 version, that can be used in hazardous areas ATEX 21-20 internally: marking EX II 2/1D. Equipped with a removable container 100 liters and a star filter Ø 560 (antistatic in ATEX version), with its 3.4m² of filtering surface is able to suck very fine dust.

MODELLO MODELS	AD36	AD46/60	AD46/100	AD56
Consumo aria compressa Air cosumption	1200 Nl/min	1200 Nl/min	1200 Nl/min	2400 Nl/min
Vuoto max Max vacuum	280 mbar	280 mbar	280 mbar	280 mbar
Portata Air flow	350 m^3/h	400 m^3/h	400 m^3/h	800 m^3/h
Contenitore Container	25 lt	65 lt	100 lt	100 lt

Aspiratori industriali ATEX ATEX industrial vacuum cleaners

A21X1.3D
ASPIRATORI INDUSTRIALI MONOFASE ATEX
SINGLE PHASE INDUSTRIAL VACUUM ATEX

A63X1.3GD
ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE ATEX SERIE COMPACT
THREE PHASE INDUSTRIAL VACUUM ATEX - COMPACT

La gamma di aspiratori ATEX può essere utilizzata nelle zone a rischio di esplosione per la presenza di polveri o gas esplosivi. Sono disponibile macchine appositamente ideate per zone con presenza di polveri, con suffisso "D" oppure per zone sia con presenza di gas che polveri, con suffisso "GD". Tutti gli aspiratori sono di categoria "3", quindi utilizzabili nelle zone 2-22 e alcuni modelli sono assemblati utilizzando componenti idonei alla categoria "2", quindi zona 1-21. Per le applicazione in zona 0-20 si raccomanda l'utilizzo di macchine nelle versioni ad aria compressa. Tutte le macchine sono realizzate con componenti elettrici conformi alle Direttive Atex per le zone di classificazione. Sono disponibili tutti i modelli degli aspiratori standard e si possono realizzare aspiratori specifici in accordo con le analisi dei rischi dei clienti.

The vacuum cleaners in the ATEX version can be used in zones with explosion risk for the presence of dust or explosive gas. R.G.S. Impianti offers specific machines suitable for zones with dust with suffix "D" or for zones both with gas and dust with suffix "GD". All the vacuum cleaners are in the category "3", so they can be used in the zones 2-22 and some models are built using components of the category "2", so zone 1-21. For applications in zone 0-20 it is recommended to use compressed air machines. All the machines are realized with electric components in compliance with the Atex dispositions for the zones of classification. All series of standard vacuum cleaner are available in ATEX version and we can realize specific models according with the risk analysis of the customers.

A757KX1.3D
ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE ATEX
THREE PHASE INDUSTRIAL VACUUMS ATEX

A1056KX1.3D
ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE ATEX GRANDI POTENZE
THREE PHASE INDUSTRIAL VACUUMS ATEX HIGH POWER

F230X1.3D
ASPIRATORI FODD & PHARMA ATEX
FOOD & PHARMA VACUUM CLEANERS ATEX

AD36X1
ASPIRATORI ARIA COMPRESSA
AIR COMPRESSED VACUUM CLEANERS

ONE63ECO24

ONE63ECO24 ASPIRATORE INDUSTRIALE A BATTERIA
BATTERY INDUSTRIAL VACUUM CLEANER

Aspiratore industriale alimentato a batterie 24 Vdc, con potenza di 1440 Watt, ideale per la pulizia del suolo senza avere il cavo di collegamento. La macchina viene fornita completa del contenitore di alloggiamento delle batterie e come optional sono disponibili batterie sia al gel che ad acido e i relativi alimentatori. Mantiene le stesse caratteristiche di filtrazione degli altri aspiratori monofase, è dotato di un contenitore estraibile da 65 lt ed è ideale l'utilizzo con ventosa frontale.

Industrial vacuum cleaner powered by battery 24 Vdc, with a power of 1440 watts, ideal for floor cleaning without having the connection cable. The machine is supplied with a housing container for batteries and as option they are available gel or acid batteries and its feeders. It keeps the same filtration characteristics of the other single phase vacuums; it is equipped with a removable container of 65 liters and it is ideal to use with a fixed floor nozzle.

ONE82WD & ONE82WP ASPIRATORE INDUSTRIALE PER LIQUIDI
LIQUIDS INDUSTRIAL VACUUM CLEANER

Aspiratore industriale monofase 2500 w ideale per uso specifico con acqua o liquidi non aggressivi. Il modello WP è dotato di una pompa per l'espulsione dei liquidi aspirati tramite valvola manuale. Il contenitore ha una capacità di 80 lt e può essere realizzato in acciaio verniciato o acciaio inox. L'aspiratore viene fornito con un kit accessori.

Single phase industrial vacuum cleaner 2500 watt ideal for use with water or liquids not aggressive. The model WP has a pump for the expulsion of liquids through a manual valve. The container has a capacity of 80 liters and can be realized in painted steel or stainless steel. The vacuum cleaner comes with an accessory kit.

ONE82WPX1

ONE63ECOC

ONE63ECOC ASPIRATORE INDUSTRIALE MONOFASE CON COMPRESSORE
SINGLE PHASE VACUUM CLEANER WITH COMPRESSOR

Aspiratore industriale monofase a 3 motori, 3750 w equipaggiato con kit cartucce Ø 460 con una superficie filtrante totale di 5 m² e sistema di pulizia automatica ad aria compressa in contro corrente ideale per tutti quei casi in cui non si può arrestare l'aspirazione per effettuare la pulizia del filtro. Particolarmente indicato per l'aspirazione in continuo da macchine per il trattamento dei pavimenti. Sulla macchina è installato un compressore da 1.5 kw con serbatoio da 24 lt.

Three phase industrial vacuum cleaner with 3 motors, 3750 watt, equipped with cartridge kit Ø 460 with a total filtering surface of 5 m² and automatic cleaning with compressed countercurrent, ideal for all those cases where you cannot stop the suction for cleaning the filter. Particularly suitable for the continuous vacuum from machines used for the treatment of floors. On the vacuum cleaner is installed a compressor 1.5 kw with tank of 24 lt.

A33FL ASPIRATORE INDUSTRIALE CON VENTILATORE
INDUSTRIAL VACUUM CLEANER WITH VENTILATOR

Aspiratore industriale ad alta portata ideale per tutte le applicazioni dove le aspirazioni hanno dimensioni importanti ed è necessario catturare le polveri in sospensione nell'aria. Disponibile con pulizia del filtro manuale o automatica e contenitore da 39 litri.

Industrial vacuum cleaner with high flow rate, ideal for all applications where suctions have important dimensions and it is necessary to capture the powders in suspension in the air. Available with manual or automatic cleaning of the filter and removable container with 39 liters of capacity.

A33FL

Optional ed accessori Optionals and accessories

TUTTI gli aspiratori possono essere dotati di una vasta gamma di optional ed accessori per rendere il lavoro dell'operatore facile, leggere e sicuro e riuscire a soddisfare le varie richieste dei diversi settori di applicazione.

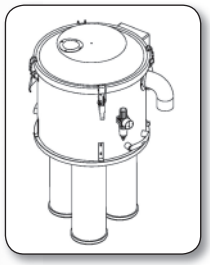
- Filtri assoluti per trattenere anche le polveri più sottili con efficienza 99,995% (classe H14)
- Sistemi di pulizia del filtro automatici
- Sistemi di scarico del prodotto aspirato in sacco di plastica o in sacco continuo
- Sistemi per il sollevamento del contenitore tramite muletto
- Sistemi di arresto automatico in caso di aspirazione liquidi
- Sistemi di scarico liquidi

These vacuum cleaners can be equipped with the wide range of RGS options to make the job of the operators light and safe.

- Absolute filter to retain even the finest dusts, with efficiency 99,995% (HEPA class H14)
- Automatic cleaning systems of the filter
- Collecting systems of the sucked material into plastic bag or into continuous bag
- Lifting systems for the container by means of a fork-lift
- Automatic stopping devices in case of vacuuming of liquids
- Discharging systems for liquids

Kit filtro assoluto H14
Kit absolute filter HEPA H14

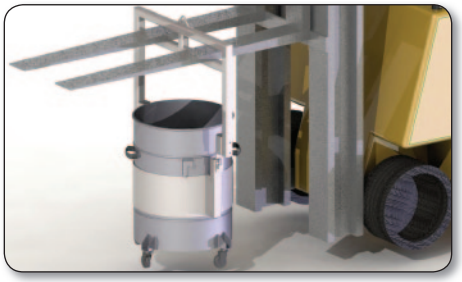
Kit cartucce filtranti
Kit cartridge filters



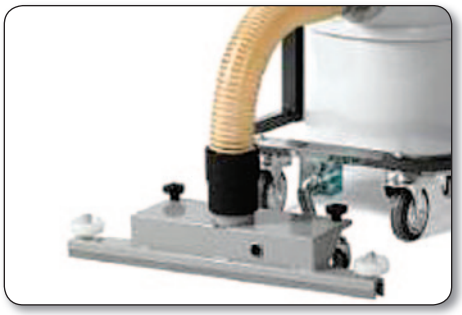
Kit LONGOPAC per scarico del prodotto in sacco continuo
Kit LONGOPAC for the collection of the sucked materials into tubular continuous bag

Kit griglia e depressore per scarico del prodotto aspirato in sacco di plastica
Kit grill and depressor to collect the material into a plastic bag

Kit sollevamento contentiore
Kit for lifting the container



Kit ventosa fissa
Fixed floor nozzle



Becco curvo in gomma
Bent rubber cone

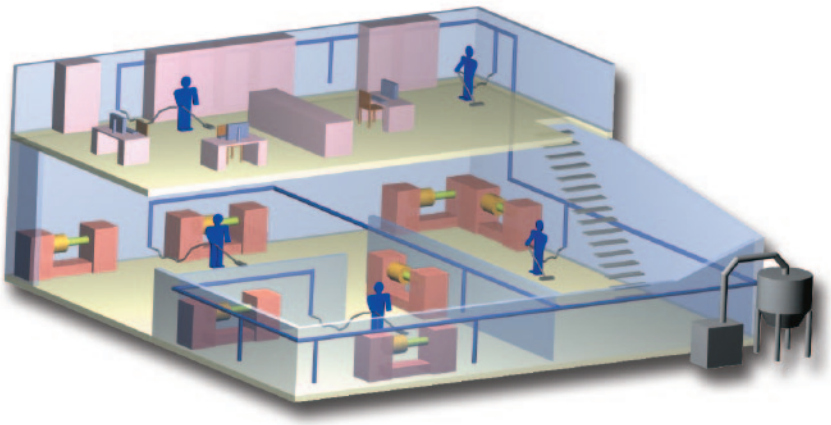
Lancia piatta in pvc
PVC flat lance

Tronco conico
Rubber cone

Impianti centralizzati Centralized systems

R.G.S. Impianti offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di impianti centralizzati di aspirazione, quali unità aspiranti, silos di raccolta, pre- separatori, componenti per la condotta, sistemi di controllo. Tutti i prodotti possono essere realizzati in acciaio verniciato, in acciaio inox e in versione ATEX in base alle esigente del cliente e del settore di applicazione.

R.G.S. Impianti offers a wide range of components for centralized vacuum systems: suction units, storage silos, accessories for pipe lines, control systems. All the products can be realized in painted steel, stainless steel or in ATEX version, according to customer needs and sector of application.



SONO DISPONIBILI:

- Silos con diametri da 460 mm a 1200 mm e capacità oltre 2.000 lt
- Sistemi di filtrazione a manica o a cartuccia
- Sistemi di pulizia mediante scuotimento o con getto d'aria
- Gestione elettronica dei consumi di aria compressa
- Sistemi di scarico mediante contenitore estraibile, scarico basculante (anche in versione integrale), valvola rotativa o doppia valvola
- Centrali di aspirazione complete di quadro elettrico per la gestione del sistema, con possibilità di controllo in base al vuoto e/o in base al numero di utilizzatori connessi. Possono essere dotate di uno o più motori con regolazione elettronica della velocità e della portata d'aria
- Disponibile una vasta gamma di accessori per condotta in acciaio inox e zincati: curve, manicotti, tubi rigidi, deviazioni, bocchette, valvole. Visualizzazione dello stato di funzionamento dell'impianto su ogni singola postazione/bocchetta

THEY ARE AVAILABLE:

- Silos with diameter from Ø 460 mm to 1200 mm, with capacity from 100 lt to more than 2000 lt, according to the customer needs
- Sleeve filtering systems or cartridge filters of different categories
- Filter cleaning systems with mechanical shaking or with upstream compressed air jet
- Electric control of the cartridge cleaning system to reduce the compressed air consumption
- Discharge systems with release container, gravity unloading device, rotary valve or double valve
- Three phase suction units complete with electrical switch board for the control of the system, with possibility of vacuum control according to the number of users (simple connection with a cable from each flap outlet). They can be equipped with 1 or more motors with electrical regulation of the speed and air flow
- Wide range of accessories for pipe line, in stainless steel or zinc coated: elbows, junction sleeves, pipes, deviations, flap outlets, valves. Display of the system condition on each flap outlet

Trasportatori pneumatici Pneumatic conveyors

Sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli per tutti i settori industriali. Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto ed alle esigenze del settore. La completa ed efficiente sala test è a disposizione dei clienti per poter visionare e toccare con mano tutte le soluzioni che RGS è in grado di offrire, arrivando a definire preventivamente quali saranno i costi di mantenimento e consumo dell'impianto. RGS opera in settori industriali diversificati, sviluppando nuove tecnologie e sfruttando l'aria come veicolo di trasporto.

Grazie a questa ampia gamma ed alla possibilità di personalizzazione, i sistemi di trasporto RGS sono l'applicazione ideale nell'industria alimentare (caffé, cacao, zucchero, spezie, etc..), così come nel settore chimico, farmaceutico, ceramico, meccanico, plastico, tessile, enologico e del confezionamento.

Pneumatic conveyor systems for powders and granules for all sectors of application. Thanks to a long experience, RGS can realize and design the most suitable and economic conveyor system to satisfy all customer needs, according to the kind of product and the sector of application. The complete test room is available for the customers who want to see and understand all the solutions that RGS can offer, making clear previously the maintenance costs and the consumption that the complete system could have.

Thanks to this wide range and to the possibility of personalize the installation, the pneumatic conveyor systems are the right solution in food industry (coffee, cocoa, sugar, spices, wine and oil..), but also in chemical, pharmaceutical, ceramic, mechanical, plastic, textile and packaging sector.

VASTA GAMMA DI PRODOTTI:

- Trasportatori pneumatici monofase
- Tramogge di carico in acciaio inox di vari diametri e capienze da abbinare ai gruppi aspiranti
- Gruppi aspiranti trifase da 0.3 kw a oltre 18 kw di potenza
- Sistemi di svuotamento e riempimento big-bag
- Prese prodotto con sistemi vibranti per agevolare la discesa del prodotto
- Camere e colonne filtranti di sicurezza
- Sistemi di pesatura con celle di carico e PLC per la gestione di ricette
- Sistemi di staffaggio, valvole per lo svuotamento condotta, smistamento del prodotto, etc..
- Componenti ed accessori per tutte le esigenze del cliente

WIDE RANGE OF PRODUCTS:

- Single phase pneumatic conveyors
- Stainless steel loading hoppers, with different diameter and capacity, to be combined with suction unit
- Suction units from 0.3 more than 18 kw of power
- Big bag unloading systems
- Buffer hoppers with vibrating system to facilitate the discharge of the product
- Safety filter chambers
- Weighing systems with loading cells and PLC for the control of the recipes
- Support devices, emptying line valve, exchange valve, breather valves
- Parts and accessories for all customers needs

RGS DEUTSCHLAND

RGS CHINA

RGS IBÉRICA

RGS INDIA

RGS IMPIANTI

Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833 - Fax +39.059.9750021
info@rgsimpianti.com - www.rgsimpianti.com